사업구분 : 지역	사업구분 : 지역농업기술개발 Code 구분 :		LS 0209	수행구분 : 전반기		
연구과제 및 세부과제명			연구기간	연구책임자		
수출용 접목선인장의 모수생산성 및 품질향상연구			′00~′02	경기도원 선인장시험장 김순재		
1) 비모란 모수용 적정 삼각주길이 구명시험			′00~′02	경기도원 선인장시험장 김순재		
2) 비모란 세대경과가 접목활착율에 미치는 영향			′00~′02	경기도원 선인장시험장 홍승민		
색인용어	모수, 대목길이	이, 삼각주, 비모란, 자구, 세대, 접목활착율				

### 1. 계속수행 필요성

- 대목길이 30cm 추가에 따른 2년차 생산량 계속 검토.
- 비모란 구색은 대목삼각주 길이 10cm에서 색소(betacyanin)함유량이 많았음('80. 下村孝)
- 대목길이에 따른 비모란 자구 생산능력 구명 필요
- 본당 자구수량은 대목길이가 길수록 증가하였음('01. 경기선시)
- 비모란 세대경과에 따른 접목활착율 계속 검토(5, 6세대 접목, 정식)
- 수출대상국 기호성의 다변화에 대응한 다양한 신품종이 육성 보급되고 있으나 경제적 이용연한 미구명으로 신품종의 공급이 원활하지 못함
- 비모란은 영양번식작목으로 장기간 이용시 관상가치 저하 및 바이러스 이병율 증가에 의한 생산성 감소가 문제됨('98. 경기농업연구)
- 접목활착율은 1세대 96.0~100%, 2세대 97.3~100%, 3세대에서는 아침2,3호, 만추1호, 곤지는 96.7~100%로 높았으나 홍실에서는 81.3%로 비교적 낮았음('01. 경기선시)

#### 2. 전년도 연구추진실적 요약

- 본당 자구수량은 대목 삼각주길이가 길수록 증가하였으며, 본당 자구무게에 있어서도 같은 경향이었음
- 최초 13mm 자구수확 소요일수는 대목 삼각주길이 30cm 처리가 90일로 관행 대목 삼각주길이 15cm의 125일에 비하여 35일 단축되었음
- 수확시 생육상황은 대목 삼각주길이가 길수록 양호하였음

- 접목활착율은 대목 삼각주길이가 길수록 높은 경향이었으며, 특히 25cm, 30cm 처리에서 98.3%로 가장 높았음
- 1세대의 접목활착율은 품종간 96.0~100%, 2세대의 접목활착율은 97.3~100%, 3세대의 접목활착율은 홍실품종을 제외한 아침2, 3호, 만추1호, 곤지에서는 96.7~100%의 범위로 비교적 높은 접목활착율을 나타내었으나, 3세대 홍실 품종의 접목활착율이 81.3%로 비교적 낮게 나타났음
- 세대별 생육은 품종 특성에 따라 고유의 생육양상을 나타내었으며, 정식 후 1년까지의 자구생산량은 공시 품종 모두 1세대에 비해 2세대에서 많은 경향이었는데 이는 계절적인 영향에 의한 것으로 판단됨

## 3. 당해연도 연구목표

- 비모란 자구생산성 향상을 위한 모수의 적정 대목길이 구명
- 비모란 모수의 5,6세대 접목활착율 및 생육 검토

# 4. 당해연도 세부연구내용

세부과제명	연	구 내	<del>Q</del>
1) 비모란 모수용 적정 삼각주길이 구명 시험	o 시험작물 : 비모란 o 처리내용		
시업	대목삼각주길이(cm)	刊	고
	10 15 (관행) 20 25 30 o 시험구배치법 : 년 o 주요조사항목 : ㅈ	o PE하우스 재배 o 재식거리 : 10×10cm o 용토깊이 : 15cm o 정 식 일 : 2001. 3. 27 라괴법 3반복 나구발생수, 품질, 경제성 등	

세부과제명	연	구 내 용			
2) 비모란 세대경과가 접목 활착율에 미치는 영향	o 시험작물 : 비모랜이침 2호, 이침 3호, 만추 1호, 홍실, 곤지) o 처리내용				
	세 대	비 고			
	5세대 6세대	o PE하우스 재배 o 5세대 : 3월 접목, 정식 o 6세대 : 9월 접목, 정식 o 재식거리 : 10×10cm o 대목길이 : 15cm			
	o 시험구배치법 : 완전임의배치 3반복 o 주요조사항목 : 접목활착율, 자구수, 구직경				

# 5. 연도별 연구비 소요예산

(단위:백만원)

과제 및 세부과제명	2002년도	계
o 수출용 접목선인장의 모수생산성 및 품질향상 연구		
1) 비모란 모수용 적정 삼각주길이 구명시험	24	24
2) 비모란 세대경과가 접목활착율에 미치는 영향	26	26
총 계	50	50