

제 목 : 벼 기계이앙 육묘 생력화를 위한 마른못자리 기술개발

소속기관,과명 : 경기도원, 작물연구과
 담당자 : 한상욱, 조영철,
 임갑준, 김남수
 전 화 : 0331) 229-5775

I. 요약

1. 현황 및 문제점

- 관행 기계이앙재배 못자리 육묘방법은 무논작업으로 힘이 많이 들고 노력이 많이 소요됨.
 - 육묘는 전체 재배노력(310시간/ha)의 17.4%를 차지함.
- 농가당 재배면적의 증가로 대규모 육묘에 적합한 새로운 육묘기술이 요구됨.

2. 시험성적('98)

○ 못자리 유형별, 파종량 및 파종시 종자상태에 따른 묘소질 및 수량

못자리유형	파종시 종자상태	파종량 (g/상자)	출아율 (%)	묘 소 질			결주율 (%)	백미 수량 (kg/10a)	노동력 소요시간 (300상자)
				초장 (cm)	엽수 (매)	건물중 (mg/본)			
물 못 자리 (관행)	최아종자	130	98.5	25.5	5.3	34.7	3.4	539	23.57 (100%)
마른못자리 (출아후 치상)	최아종자	130	97.5	26.6	5.1	37.5	1.4	546	-
마른못자리 (차상후 파종)	침종종자	130	98.1	25.1	5.1	30.2	6.8	515	13.04 (55%)
		150	97.5	24.8	5.2	29.2	3.4	535	
		180	97.9	24.5	5.1	27.9	3.4	540	
		210	97.8	24.9	5.3	29.7	2.0	546	
	최아종자	130	98.5	25.4	5.4	33.0	4.1	533	
		150	96.9	26.0	5.3	32.5	4.1	530	
		180	98.2	25.4	5.3	30.9	2.0	542	
		210	97.9	25.6	5.3	29.4	2.0	535	

※ 공시품종 : 대안벼, 파종시기 : 4월20일, 이앙기 : 5월 25일

3. 기대효과

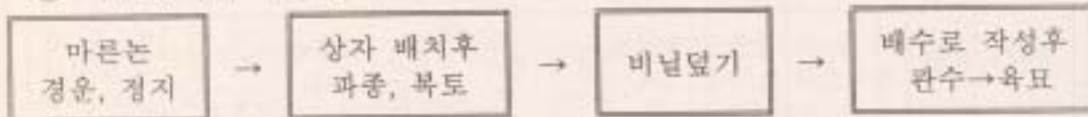
- 마른 모판에서 경운, 정지, 상자배치, 비닐덮기 등 육묘준비 작업이 이루어지므로 작업이 손쉬울 뿐만아니라 노동력 및 육묘노력을 절감할 수 있음.

4. 적 요

- 마른모판에서 기계이앙상자의 파종량은 최아종자 130~150g, 침종 종자는 150~180g/상자로 파종하여 육묘할 경우 묘소질 및 수량은 관행 육묘방법과 대차없었으며 45%의 노동력 절감효과가 있었음.
- 마른못자리 육묘시는 묘판의 균평도를 높여야 하며, 출아시 물관리에 주의해야함.

II. 세부시험성적

- 마른못자리 육묘순서



- 못자리 유형별 노동력 투입시간

육 묘 작 업	노동시간(시간/300상자)	
	물못자리(관행)	마른못자리
파 종, 복 토	7.17	7.32
상 자 쌓 기	5.75	-
못자리 치상	7.68	3.97
비 닐 덮 기	2.97	1.75
계	23.57(100%)	13.04(55%)